



ISO精神：全员参与，写我所说，做我所写，目标达到“零缺陷”
以“顾客”为关注焦点，贯彻执行PDCA，

说我所做，达到说与做一致
品质第一

耒阳市亚湘电子科技有限公司



Welcome to YX-TEK Electronics CO.,Ltd

www.yx-tek.com.cn

01 公司概况

- 公司简介
- 企业文化



公司简介



成立时间：2011年10月



员工数量：420人



占地面积：6200 平方米



经营领域：

- 网络变压器& RJ45集成式网络变压器设计制造
- 网络变压器外壳产品设计开发与制造
- 五金塑胶精密模具设计开发与制造
- 网络变压器产品智能制造设备开发&集成应用



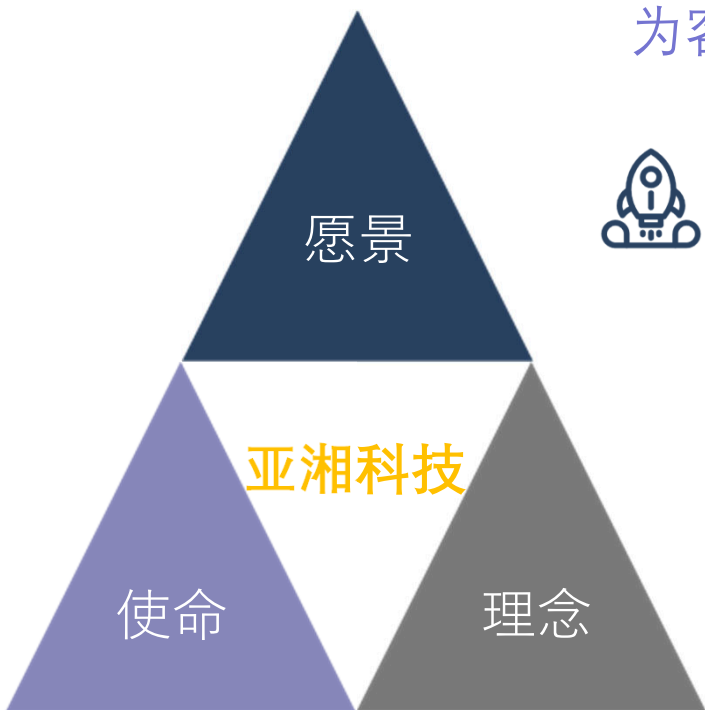
管理体系认证：ISO9001:2015/ISO14001:2015/IATF16949:2016



企业文化

使命

为客户创造价值，为员工搭建成功舞台，为社会做出应有的贡献



愿景

务实创新、与时俱进、精诚合作、客户满意



理念

诚信经营、技术创新、合作共赢

公司简介



亚湘科技前台



智能制造车间



仓储中心



可靠性实验室



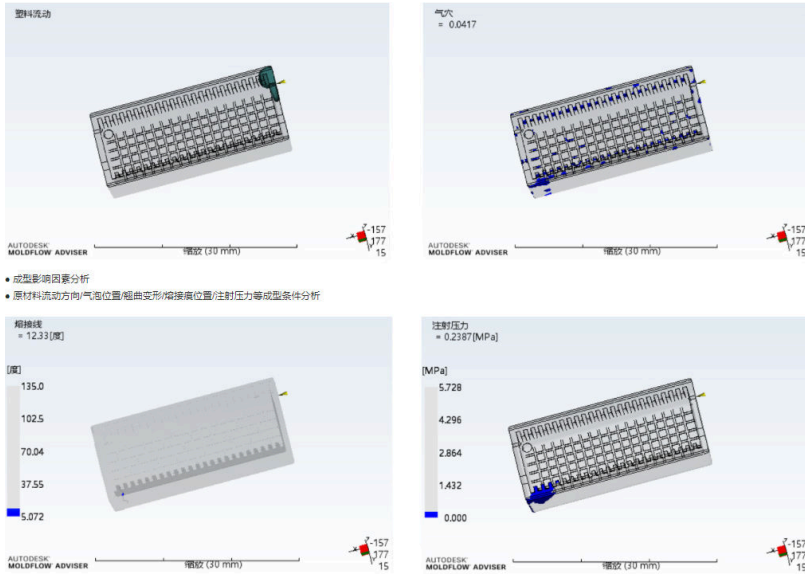
亚湘科技荣誉墙

02 亚湘优势

- 网络变压器外壳产品设计与制造能力
- 网络变压器自动化加工设备研发应用能力
- 点焊式网络变压器产品研发制造能力



网络变压器外壳产品设计与制造



设计能力

产品结构及模具设计团队: 5人、10年以上相关经验

设计能力: 五金、塑胶精密模具设计, 注塑&冲压加工仿真、应力、全局干涉分析;

模具加工能力: 火花机1台、线切割机1台、平面磨床4台、铣床4台、车床1台、激光机1台;

设计周期: 25天(立项—试模)



生产能力

生产拉线: 5条。

生产设备: 高速冲床、立式&卧式注塑机、插针机、喷砂机(详见设备清单)

生产产能: 45kkpcs/月

设备&测试仪器清单:

耒阳市亚湘电子科技有限公司 设备&仪器清单

序号	厂商	设备仪器名称	设备仪器编号	数量	序号	厂商	设备仪器名称	设备仪器编号	数量	序号	厂商	设备仪器名称	设备仪器编号	数量	序号	厂商	设备仪器名称	设备仪器编号	数量
1	优策	耐压机	YX-JXJ-0001-1	1	21	亚湘	24P自动测试机	YX-ZDCS-0002-1-5	5	41	亚湘	半自动包装机	YX-BBZJ-0001-1	1	61	华国精密	伸长率试验机	YX-SCLJ-0001-1	1
2	优策	耐压机	YX-JXJ-0001-2	1	22	亚湘	20P自动测试机	YX-ZDCS-0004-1-2	2	42	亚湘	16P自动点胶机	YX-ZDJJ-0001-1	1	62	富达	迷你锡炉	YX-XXL-0001-1	1
3	优策	耐压机	YX-NYJ-0001-3	1	23	亚湘	2403自动测试机	YX-ZDCS-0005-1	1	43	亚湘	20P自动点胶机	YX-ZDJJ-0002-1	1	63	欧凯	放大镜	YX-FDJ-0001-1	2
4	优策	耐压机	YX-NYJ-0001-4	1	24	亚湘	4802自动测试机	YX-ZDCS-0004-1	1	44	亚湘	真空包装机	YX-ZKJ-0001-1	1	64	阳鑫	卧式注塑机		2
5	优策	耐压机	YX-NYJ-0001-5	1	25	亚湘	4801自动测试机	YX-ZDCS-0005-1	1	45	亚湘	喷码机	YX-PMJ-0001-1	1	65	今塑	立式注塑机		15
6	优策	耐压机	YX-NYJ-0001-6	1	26	亚湘	4801自动测试机	YX-ZDCS-0005-2	1	46	亚湘	传送带	YX-ZDCS-0001-1	1	66	振鸿	插针机		25
7	优策	耐压机	YX-NYJ-0001-7	1	27	亚湘	2417自动测试机	YX-ZDCS-0006-1	1	47	万阳	激光印字机	YX-JGYZ-0001-1	1	67	鑫德	冲床		2
8	优策	包装机	YX-BZJ-0001-1	1	28	亚湘	3601自动测试机	YX-ZDCS-0007-1	1	48	万阳	激光印字机	YX-JGYZ-0001-2	1	68	旺磐	磨床		2
9	亚湘	平面包装机	YX-BMBZ-0001-1	1	29	志品	48P自动测试机	YX-ZDCS-0008-1	1	49	万阳	16P自动激光印字机	YX-JGYZ-0002-1	1	69	台振	铣床		2
10	亚湘	平面包装机	YX-BMBZ-0001-2	1	30	志品	802SA自动测试机	YX-ZHCSJ-0001-1-2	2	50	亚湘	直插20P手动切脚机	YX-SDQJ-0001-1	1	70	台一	火花机		1
11	亚湘	平面包装机	YX-BMBZ-0001-3	1	31	安捷伦	高频测试机	YX-GPJ-0001-1	1	51	亚湘	直插36P手动切脚机	YX-SDQJ-0002-1	1	71	天宇	喷砂机		2
12	加杰	16P双轨自动测试机	YX-16P SGCSJ-0001-1	1	32	奥凯	CCD放大镜	YX-CCD-0001-1	1	52	亚湘	直插48P手动切脚机	YX-SDQJ-0003-1	1	72	捷豹	空压机		3
13	加杰	20P双轨自动测试机	YX-20P SGCSJ-0002-1	1	33	奥凯	CCD放大镜	YX-CCD-0001-2	2	53	富达	自动浸锡机	YX-ZDJX-0001-1	1	73	亚湘	切脚机		6
14	优策	综合测试仪	YX-ZDCS-0001-1-23	23	34	亚湘	40P平面包装机	YX-BMBZ-0001-1-3	3	54	富达	半自动浸锡机	YX-BZDJX-0001-1	1					
15	致新	综合测试仪	YX-ZDCS-0001-24-26	3	35	亚湘	24P自动整脚机	YX-ZDJZ-0001-1-3	3	55	富达	半自动浸锡机	YX-BZDJX-0001-2	1					
16	台仪达	综合测试仪	YX-ZDCS-0001-27-28	2	36	加杰	24P自动整脚机	YX-ZDJZ-0001-4	1	56	富达	半自动浸锡机	YX-BZDJX-0001-3	1					
17	同惠	综合测试仪	YX-ZDCS-0001-29-32	1	37	加杰	48P自动整脚机	YX-ZDJZ-0002-1	1	57	富达	半自动浸锡机	YX-BZDJX-0001-4	1					
18	同惠	2829AX测试机	YX-ZHCS-0001-1-3	3	38	亚湘	40P自动测试机	YX-ZDCS-0003-1-2	2	58	三丰	卡尺	YX-KC-0001-1	1					
19	志品	16P自动测试机	YX-ZHCSJ-0001-1-3	1	39	亚湘	2459自动整脚机	YX-ZDJZ-0004-1	1	59	三丰	卡尺	YX-KC-0001-2	1					
20	亚湘	16P自动测试机	YX-ZHCSJ-0001-4-9	6	40	亚湘	2403自动整脚机	YX-ZDJZ-0005-1	1	60	苏测	千分尺	YX-QFC-0001-1	1					

网络变压器自动化生产设备开发与智能制造应用



自动化设计开发能力：8名专职非标设备开发工程师；包括设备整机及零部件结构设计、自动控制PLC编程、控制软件开发等



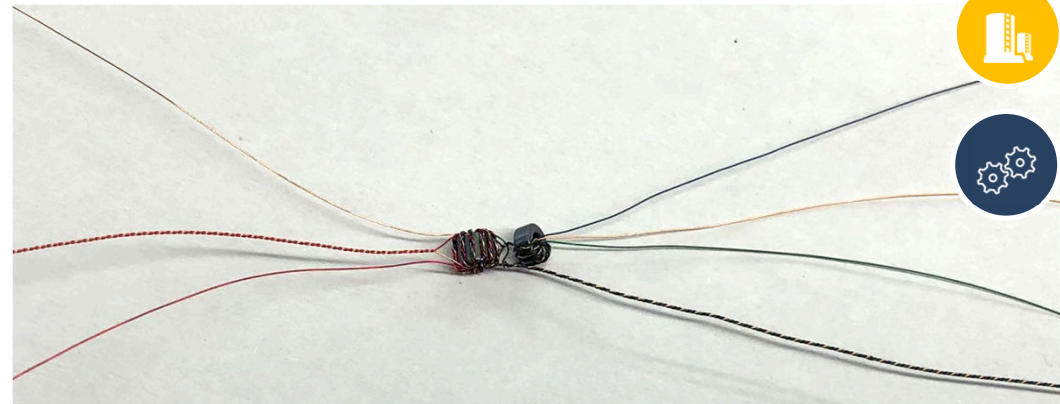
突破业界先进自动化技术：

- 1、自主研发完成线圈T1&T2一体加工设备，效率品质行业领先；规划200台。已完成导入30台；
- 2、完成绕脚自动化设备自主研发，实现绕脚工站自动化加工，降低网络变压器制程对人工的依赖；
- 3、已突破实现自动摆线包分线理线技术（将线圈放入外壳中并按照颜色分线至对应pin脚），为实现网络变压器全制程（磁芯+漆包线—成品）实现自动化生产奠定了技术基础；

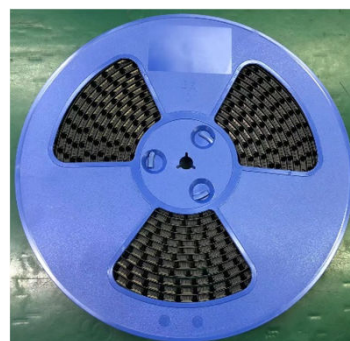
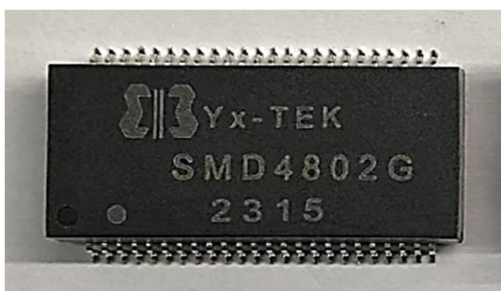


亚湘智能制造优势：

- 1、多个关键技术均为我司全阶段自主研发，并掌握核心技术及拥有技术专利；
- 2、完成绕脚自动化设备自主研发，实现绕脚工站自动化加工，降低网络变压器制程对人工的依赖；有比较好的成本优势及质量稳定性；
- 3、减少WIP数量、降低成品库存；可快速响应满足客户需求，实现柔性化制造。



网络变压器自动化生产设备开发与智能制造应用



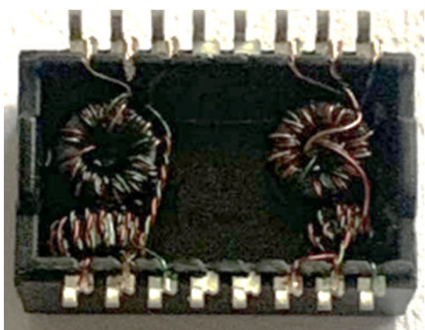
成品卷装or管装检验出货



点焊式网络变压器产品研发制造能力



传统工艺网络变压器，受到工艺制程较长、存在多个工艺断点、物料周转频繁、采用高温焊接后引线易脆化/变细DCR增大、关键工序依赖手工作业存在效率瓶颈及一致性不好等因素制约；导致成品成本高、产能提升慢、质量管控难度大、库存周转大；



我司已开发出全新一代网络变压器产品及配套全制程自动化生产设备（磁芯+漆包线+外壳----半成品LCR测试）。产品取消人工绕脚及高温焊锡工艺，采用理线拉线自动化生产，使用精密电阻点焊技术完成产品焊接，在产能效率、品质可靠性、一致性管控及柔性生产等多方面具有较高的优势。

目前我司已完成 SMD16pin、24pin、48pin；DIP24pin点焊产品的研发并导入量产，具备规模生产及供货能力；

点焊式网络变压器产品研发制造能力

传统工艺:

1

手工作业

绕脚工站不易实现自动化，依赖手工作业

2

高温焊接

焊接采用400℃，易导致引线细化、白线长

3

生产周期长

绕脚采用手工作业，作业效率低，生产周期长、物料周转大



点焊工艺:

1

自动化作业

分线、点焊、测试等关键工站，实现自动化作业；

2

低温焊接

采用漆包线专用精密电阻焊机,0.015S完成焊接，对引线无损伤

3

JIT生产

制程实现全自动化生产，缩短了生产周期、减少了物料堆积；

1、点焊产品我司已具备规模化供货及品控能力；

2、点焊产品全自动生产线已建成投产3条。

3、计划2023年10月份建成智能制造车间；自动生产线扩充至15条；



Thank You

为客户创造价值，为员工搭建成功舞台，为社会做出应有的贡献